

NÁVOD K OBSLUZE se Záručním listem

Platný od:
1. ledna 2015



OBSAH:

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. Prohlášení o shodě ES | 9. Používání zařízení |
| 2. Určení zařízení | 10. Běžné obslužné činnosti |
| 3. Omezení použití | 11. Pravidla volby elektrod |
| 4. Technická data | 12. Samostatné odstranění závad |
| 5. Bezpečnost práce | 13. Závěrečné poznámky kompletace svářečky |
| 6. Zapojení do sítě | 14. Informace pro uživatele o likvidaci spotřebovaného zařízení |
| 7. Příprava zařízení k práci | 15. Záruční list |
| 8. Zapnutí zařízení | |

Během práce se svářečkou vždy dodržujte základní pravidla bezpečnosti práce za účelem eliminace výbuchu, požáru, zásahu elektrickým proudem nebo mechanického zranění. Před zahájením provozu zařízení se seznámte s obsahem návodu k obsluze. Návod k obsluze si ponechte pro pozdější použití. Přísné dodržování pokynů a doporučení obsažených v návodu k obsluze bude mít vliv na prodloužení životnosti Vaší svářečky.

1. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ES pro partii: 11500001-11500999

DEDRA-EXIM Sp. z o.o., 05-800 Pruszków, ul. 3 Maja 8, s plnou odpovědností deklaruje,

že zařízení: Invertorová svářečka **DESi201**

Funkce: Viz návod k obsluze

Rok výroby: **2015**

na kterou se vztahuje stávající prohlášení, splňuje požadavky směrnice ES (EC):

2006/95/EC o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí (Low voltage), což je potvrzeno certifikátem shody č. GB/1067/4124/12, který vydal Avtech House, Arkle Avenue, Stanley Green Trading Estate, Handforth, Cheshire SK9 3RW

2004/108/EC o sbližování právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility (Electromagnetic compatibility), což bylo potvrzeno certifikátem shody č. GB/1067/4124/12, který vydal Avtech House, Arkle Avenue, StanleyGreen Trading Estate, Handforth, Cheshire SK9 3RW

2011/65/EU ROHS

a základní požadavky v PR:

zák. č. 82/2007 Sb., pol. 556

Zákon ze dne 13.04.2007 o elektromagnetické kompatibilitě

zák. č. 155/2007 Sb., pol. 1089

Nařízení Ministerstva hospodářství ze dne 21. srpna 2007 o základních požadavcích na elektrická zařízení.

Použité zharmonizované normy:

EN 60974-1:2005; EN 60974-10:2007; EN 55011:2009+A1:2010; EN 61000-3-11:2000; EN 61000-3-12:2005; EN 62321:2009

11

Pruszków **2013-01-01**

Prohlášení o shodě ES zaniká, pokud bude zařízení změněno nebo upraveno, nebo pokud je používáno v rozporu s návodem k obsluze.

Osoba oprávněná k přípravě a vyhotovení prohlášení o shodě a technické dokumentace:

vedoucí technického oddělení a servisu - **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Waldemar Łabudzki

Technický ředitel

Mgr. Ing. Waldemar Łabudzki

2. Určení zařízení

Invertorové svářečky jsou technologicky rozvinutými produkty, určenými k obloukovému svařování obalenou elektrodou (metoda MMA). Invertorové svářečky jsou novým druhem svářeček, generující nezbytné proudové hodnoty pomocí elektronických systémů. Vyznačují se malými rozměry, nízkou hmotností, značnou účinností, širokým rozsahem použití, velmi dobrými efekty svařování a značnou přepravní mobilitou.

Svářečka model: DESi201 je určena k ručnímu sváření obalenými elektrodami takových materiálů, jako legovaná ocel, konstrukce a litina. Lze s ní pracovat za použití elektrod o průměrech od 1,6 mm do 4 mm, v závislosti na zadaném proudu sváření, potřebách a druhu prováděných operací pomocí svářečky. Svářečky jsou přizpůsobeny napájení o napětí 230V 50 Hz (jednofázové).

3. Omezení použití

V konstrukci a stavbě svářečky není předpokládáno používání zařízení pro profesionální/odborné a výtvarné účely. Svářečka je určena výhradně k neprofesionálnímu použití.

Svévolné změny v mechanické, elektrické nebo elektronické stavbě, veškeré úpravy, obslužné činnosti nepopsané v návodu k použití budou považovány za protiprávní a způsobí okamžitou ztrátu záruky. Užívání v rozporu s učením, nebo v rozporu s pokyny a doporučeními obsaženými v návodu k použití, způsobí okamžitou ztrátu záruky.

POZOR !!!

- Je zakázáno umísťovat svářečku na šikmém, nestabilním nebo sypkém podloží.
- Práce zařízení ovládaných rádiovou cestou může být svářečkou narušena. Řádně připravte pracovní místo. Funkce zařízení rádiové komunikace v blízkosti svářečky může být rušena.
- Je zakázáno pracovat v prašném prostředí. Svářečku umístit v čisté místnosti bez prachu a nečistot, dobře větrané, se správně fungující odtažovou instalací.
- Je zakázáno pracovat ve vlhkém prostředí. Nepoužívejte svářečku při teplotě nad 40 °C a při záporných teplotách. Nepřetěžuje svářečku. Dodržujte určitý pracovní cyklus (součinitel X) při proudovém nastavení během sváření.
- Nepoužívejte svářečku k rozmrazování trubek.

Podle normy PN-EN 60974-1 Zařízení pro obloukové svaření, část 1: Svářečské zdroje energie se rozlišují na následující druhy znečištění:

- a) Stupeň znečištění 1: Bez nečistot nebo pouze suché, nevodivé nečistoty. Nečistoty nemají význam.
- b) Stupeň znečištění 2: Pouze nevodivé nečistoty, občas je nutné předpokládat vodivost způsobenou kondenzací.
- c) Stupeň znečištění 3: Vodivé nečistoty nebo nevodivé suché nečistoty, které začínají vodit z důvodu kondenzace.
- d) Stupeň znečištění 4: Nečistoty generují stálou vodivost, způsobenou vodivým prachem, deštěm nebo sněhem.

Stupně znečištění mikroprostředí byly určeny pro účely hodnocení izolačního vzduchového a povrchového odstupu podle 2.5 1 IEC 60664-1 (Termíny a definice bod 3.40 str. 13 podle normy PN-EN 60974-1).

V souladu s normou PN-EN 60974 a IEC 60664-1 se většina svařovacích zdrojů energie nachází ve III kategorii přepětí. Musí být navrženy pro použití za podmínek nejméně 3 stupně znečištění. Prvky a komponenty s izolačními vzduchovými nebo povrchovými odstupy odpovídajícími stupni znečištění 2 jsou přípustné, pokud jsou zcela potaženy, těsně zakryty nebo zality v souladu s IEC 60664-1.

Tabulka nastavení a cyklu práce se nachází na zadním panelu zařízení. Legenda:

X - Pracovní cyklus I₂ - Jmenovitý proud svařování U₂ - Napětí ve stavu zatížení

Předpokládá se, že čas plného cyklu činí 10 minut (například: X = 60% znamená, že zatížení trvá 6 minut a po cyklu následuje 4 minutová přestávka)

4. Technická data

Model invertorové svářečky	DESi201
Napětí	230 V ~ 50 Hz
Maximální proud svařování	200 A
Rozsah regulace proudu svařování	30 – 200 A
Maximální průměr elektrody	4 mm
Chlazení	ventilátor
Hmotnost	8 kg
Stupeň ochrany	IP 21

Maximálního proudu svařování lze dosáhnout výhradně v případě, že síť poskytuje plnou proudovou kapacitu. Svářečka musí být zapojena do elektrické sítě s nominální hodnotou 230 V. Prodlužovací kabely s malým průřezem způsobují značné snížení výkonu svářečky. Svářečka je přizpůsobena napájení z agregátu s nominálním výkonem 10 kVA. Použití agregátů s nižším výkonem znemožní použití svářečky v plném rozsahu proudového nastavení.

5. Bezpečnost práce

Seznamte se důkladně s obsahem této kapitoly, omezíte tím maximálně možnost vzniku úrazu nebo nehody způsobené nesprávnou obsluhou nebo neznalostí předpisů o bezpečnosti práce.

VÝSTRAHA!

Během práce se svářečkou vždy dodržujte základní pravidla bezpečnosti práce za účelem eliminace výbuchu, požáru, zásahu elektrickým proudem nebo mechanického zranění.

1. Zajistěte pořádek na pracovišti. Nepořádek může být příčinou nehod.
2. Před zahájením práce zajistěte dobré osvětlení pracoviště.
3. Svářečku může obsluhovat osoba, která se důkladně seznámila s obsahem návodu k obsluze a pochopila jej.
4. Během práce používejte osobní ochranné pomůcky: svářecí zástěru, svářecí rukavice, svářecí masku a odpovídající obuv s protiskluznou podrážkou.
5. Během čištění sváru používejte ochranné brýle.
6. Svářecí stanoviště musí být vybaveno účinně fungující odtahovou instalací.
7. Pracovní stanoviště musí být odděleno ochrannou clonou.
8. Je zakázáno používat zařízení ve vlhkém nebo mokřem prostředí.
9. Je zakázáno ponechávat nebo používat zařízení na dešti nebo sněhu.
10. Je zakázáno používat svářečku v místech, kde se nacházejí hořlavé kapaliny nebo plyny.
11. Během práce se nedotýkejte uzemněných částí, jako radiátory, vodovodní trubky, chladničky, atd.
12. Svářečku zapojte do sítě výhradně na dobu práce. Po zapojení napájení nesmí v místě práce pobývat nepovolané osoby. Zařízení je obzvláště nebezpečné pro děti. Zajistěte, aby zařízení bylo absolutně mimo dosah dětí.
13. Je zakázáno používat zařízení v rozporu s určením.

14. Veškeré obslužné činnosti provádějte výhradně při odpojeném napájení (vyjmutá zástrčka ze zásuvky).
15. Nedemontujte kryt zařízení.
16. Zkontrolujte před každým použitím zařízení stav krytů a veškerých prvků bezpečnosti práce. Nepracujte s poškozenými prvky, vyměňte je za nové.
17. Napájecí kabel a případně použitý prodlužovací kabel chraňte před nadměrným teplem, oleji a ostrými hranami.
18. Prodlužovací kabel, používaný při práci, musí zajišťovat volný provoz a délka kabelu musí být taková, aby jeho přebytek nepřekážel v práci.
19. Při vytahování zástrčky ze zásuvky netahejte za připojovací kabel.
20. Před zahájením svařování znehybněte obráběný materiál pomocí svorek nebo svěráku.
21. Během práce zaujměte pozici vylučující pád. Stůjte pevně.
22. Pokaždé před zahájením práce se svářečkou zkontrolujte stav napájecího kabelu, svařovacích kabelů, úchytů elektrod a ostatních používaných proudových kabelů. Nepracujte s poškozenými, vyměňte je za nové.
23. Před prvním zapnutím svářečky zkontrolujte, zda napájecí napětí odpovídá označení na jmenovitém štítku zařízení. Zásuvka musí být vybavena ochrannou svorkou.
24. Je zakázáno ponechávat zařízení zapnuté do sítě bez dozoru. Pokaždé po ukončení práce vytáhněte zástrčku ze sítě.

I v případě, že je svářečka používána v souladu s návodem k obsluze, nelze zcela vyloučit jisté riziko spojené s její konstrukcí a určením. Především se jedná o následující rizika:

- Popáleniny.
- Otravy plyny, spaliny nebo výpary.
- Poškození zraku.
- Založení požáru.
- Úder elektrickým proudem.
- Negativní vliv elektromagnetického pole na zdraví svářeče.

6. Zapojení do sítě

Před prvním zapnutím svářečky zkontrolujte, zda napájecí napětí odpovídá označení na jmenovitém štítku zařízení. Instalace napájení svářečky musí být zhotovena měděným kabelem s minimálním průměrem 3 x 2,5 mm², musí být vedena od pojistky 16 A (např. proudová pojistka série S300 (C)), za předpokladu, že zařízení bude připojeno jako jediné do obvodu napájení, a musí splňovat předpisy bezpečnosti použití. Nezapínejte a nepoužívejte svářečku, pokud napájecí síť nemá ochranný kabel.

Napájecí instalace musí být provedena oprávněným elektrikářem. V případě použití prodlužovacích kabelů je nutné použít prodlužovací kabel přizpůsobený nominálnímu zatížení a vybavený ochranným kabelem. Elektrický kabel položte tak, aby během práce nebyl vystaven proříznutí, propálení nebo roztavení. Neužívejte poškozené prodlužovací kabely. Při vytahování zástrčky ze zásuvky netahejte za připojovací kabel.

7. Příprava zařízení k práci

V balení společně s invertorovou svářečkou se nachází: svářecí kabel s elektrodovým úchytem a kostřicí kabel se svorkou materiálu.

Svářečka musí být umístěna na dobře osvětleném místě, bez přístupu vlhkosti. Před zahájením práce se svářečkou zkontrolujte stav napájecího kabelu, svařovacích kabelů, úchytu elektrody a svorky materiálu. Nepracujte s poškozenými, vyměňte je za nové.

Během svařování vytvářejí proudové kabely silné elektromagnetické pole. Za účelem snížení elektromagnetického záření je položte blízko u sebe.

8. Zapnutí zařízení

Zkontrolujte, zda je napájecí síť vybavena ochranným kabelem. Používejte trojžilový prodlužovací kabel (s ochranným kabelem) a průřezem žil podle nominálního zatížení.

Zkontrolujte, zda je tlačítko vypínače v poloze vypnuto (označeno OFF nebo O). Zapnutí napětí následuje po nastavení tlačítka vypínače do polohy zapnuto (označeno ON nebo I), který se nachází na zadní straně zařízení.

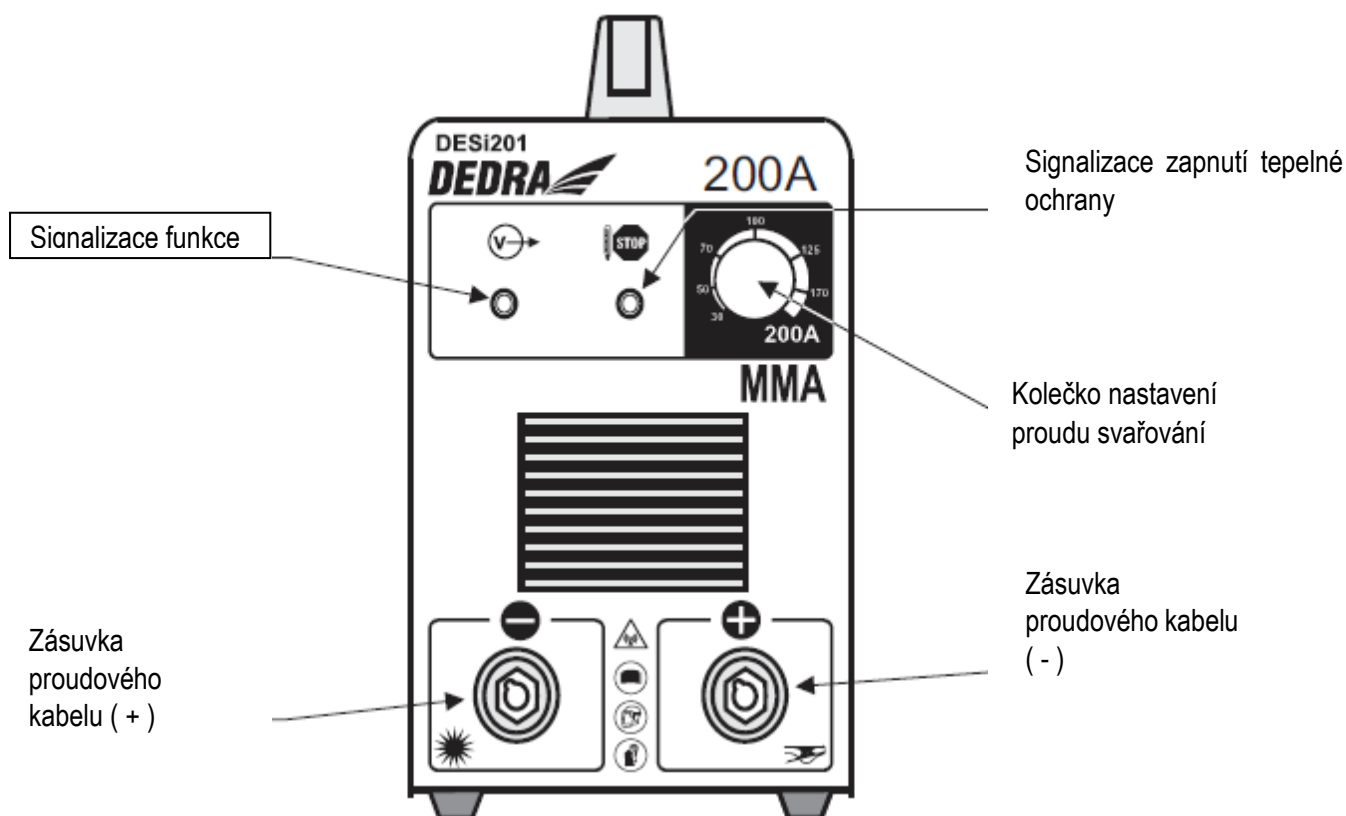
Připojte svařovací kabel ke svářečce v souladu s polaritou doporučenou výrobcem elektrod. Příslušné označení se nachází na obalu.

Polarita připojení například: elektroda označená na obalu DC (-) stejnosměrný proud, polarita (-), je nutné proudové kabely zapojit následovně:

1. Svařovací kabel přivádějící proud do elektrodového úchyty - zasuňte koncovku kabelu do zásuvky označené (-) a otočte vpravo až do odporu.
2. Svařovací kabel, kostřící - zasuňte koncovku kabelu do zásuvky označené (+) a otočte vpravo až do odporu.

Umístěte elektrodu do úchyty a svorku druhého kabelu připevněte ke svařovanému materiálu. Materiál musí být v místě připevnění svorky zbaven rzi, zbytků barvy nebo laku. Místo připevnění svorky na materiálu se musí nacházet pokud možno blízko oblasti svařování, ale ve vzdálenosti znemožňující poškození kabelu přivádějícího proud ke svařovanému materiálu.

Obr. 2



V případě nutnosti svařování v místě vzdáleném od zdroje napájení, a s ohledem na možné značné poklesy napětí v napájecím kabelu, používejte prodlužovací kabely o průřezu žil větším než 2,5 mm². Prodlužovací kabel musí být vybaven ochranným kabelem.

Na ovládacím panelu svářečky, vedle tlačítka vypínače (na jeho pravé straně), se nachází kolečko nastavení proudu svařování společně se stupnicí. Proud svařování je jedním ze základních parametrů práce obalenou elektrodou. Otočením kolečka můžete nastavit hodnotu proudu svařování (A).

V případě příliš intenzivní nebo dlouhodobé práce se zapne ochranný systém. Signalizuje to dioda signalizace zapnutí tepelné ochrany (obr. 2). Ventilátor svářečky funguje dál a ochlazuje prvky ovládání svařovacích obvodů. Po jisté době, podle teploty okolí, dioda zhasne. Můžete pokračovat ve svařování.

Nezakrývejte ventilační otvory svářečky. Nezakrývejte svářečku. V případě nutnosti ochrany svářečky, např. před deštěm, vytvořte kryt v podobě deštníku nebo přístřešku. Průtok chladicího vzduchu musí být volný.

9. Používání zařízení

Příprava materiálu pro svařování

Vyčistěte materiál určený ke svařování v místech tvorby sváru a v místě upevnění upínacího úchytu materiálu. Rez, barvu, lak a podobné nečistoty odstraňte pomocí drátěného kartáče, brusného papíru nebo chemicky prostřednictvím odmaštění. Čištění prvků pro ruční svařování proveďte v šířce ca 25mm.

Veškeré nečistoty materiálu je nutné odstranit, neboť v době svařování způsobují emisi velkého množství plynů a oxidů, navíc způsobují snížení odolnosti sváru.

Svařování

Obloukové svařování obalenou elektrodou spočívá ve vytvoření oblouku mezi koncem elektrody a původním materiálem svařovaného předmětu. Je to proces, při kterém je trvalého spoje dosaženo pomocí roztavení jádra obalené elektrody a kovových složek obalu elektrody a svařovaného materiálu teplem elektrického oblouku. Elektrodu ručně svářeč posouvá a staví v určitém úhlu. Vytváří se svár. Obal elektrody - v závislosti na druhu elektrody - vytváří během procesu svařování plynovou ochrannou atmosféru oblasti svařování, přičemž ji chrání proti přístupu kyslíku a dusíku. Dochází také k přivádění deoxidačních prvků a vytvoření struskového povlaku.

K základním parametrům svařování patří intenzita proudu svařování (nastavitelná, zadávaná svářečem na kolečku nastavení proudu), napětí elektrického oblouku (nastavitelné svářečem vzdáleností elektrody od materiálu), rychlost svařování (nastavitelná svářečem pomocí zpomalení nebo zrychlení manuálního posunu elektrody) a průměr elektrody a její poloha vůči spoji.

Z výše uvedených důvodů proces svařování ve značné míře závisí na znalostech, zkušenostech, schopnostech a praxi svářeče. Méně zkušeným uživatelům doporučujeme provést nejdříve zkoušku svařování na zbytcích materiálu.

Před zahájením práce je nutné povinně vykonat veškeré dříve popsané úkony. Mimořádnou pozornost věnujte veškerým prvkům spojeným s bezpečností práce, přípravě pracovního stanoviště, vyčištění materiálu určeného ke svařování a přípravě zařízení k práci.

Připojte proudové kabely ke svářečce v souladu s polaritou uvedenou výrobcem elektrod, zasuňte zásuvku do zástrčky sítě, tlačítko vypínače musí být v poloze „vypnuto“, umístěte upínací svorku na materiálu určeném ke svařování, umístěte obalenou elektrodu do úchytu. Zapněte svářečku a nastavte kolečkem požadovaný proud svařování. Vytvořte oblouk dotknutím elektrody s materiálem a zdvihněte elektrodu na vzdálenost umožňující udržení oblouku, nebo třením elektrodou po povrchu předmětu. Oblouk vždy vytvořte v oblasti sváru, který má vzniknout. Proveďte operaci svařování. Po svařování vyčistěte svár a odstraňte zbytky strusky pomocí kladívka. Nenanášejte další svár na nevyčištěný povrch.

10. Běžné obslužné činnosti

Běžné obslužné činnosti provádějte výhradně při odpojení napájení (vyjmutá zástrčka ze zásuvky).

Pokaždé zkontrolujte technický stav svářečky. Kontrolujte, zda jsou proudové kabely v pořádku a nenesou žádné známky mechanického poškození. Zkontrolujte stav obou úchytů. Zkontrolujte stav napájecího kabelu.

Odstraňte jakékoliv zjištěné závady.

Při každé příležitosti, především po dokončení práce, vyčistěte vstupy vzduchu ventilátoru chladicího systému svářečky.

Tuto činnost provádějte nejlépe stlačeným vzduchem. Udržujte v čistotě oba úchyty proudových kabelů.

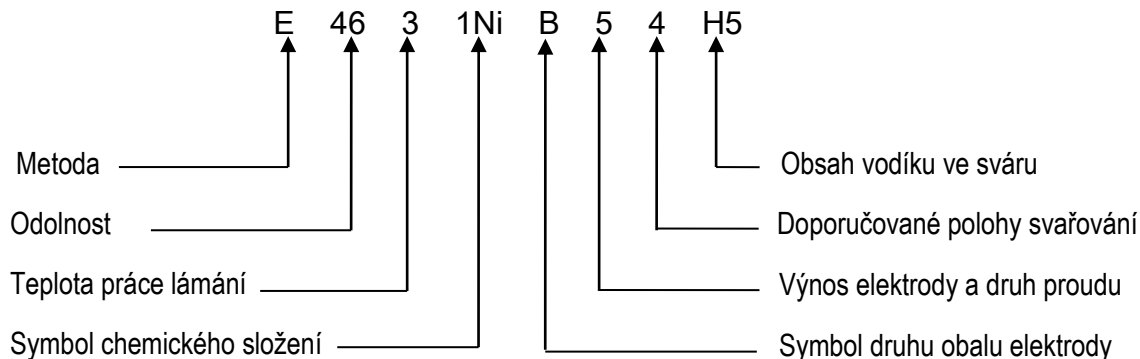
Svářečku skladujte v suché místnosti, bez přístupu vlhkosti. Proudové kabely odpojte a smotejte. Zařízení skladujte mimo dosah dětí.

11. Pravidla volby elektrod

Volba průměru obalené elektrody a jejího druhu závisí na svařovaném materiálu a je podstatným parametrem pro svařování. Průměr elektrody má podstatný vliv na tvar sváru a hloubku průniku. Zvětšení průměru elektrody, při stále intenzitě proudu, snižuje hloubku průniku a zvětšuje šířku sváru. Délky elektrod závisí na průměru elektrod a příkladově činí: pro elektrody o průměru 2,5 mm; 250 - 300 - 350 mm a pro elektrody o průměru 3,2 mm; 300 - 350 - 400 - 450 mm.

Úplný přehled vlastností elektrod je uváděn v technických charakteristikách zpracovaných výrobcem. Tyto charakteristiky uvádějí všechny nezbytné údaje, např. označení elektrody, typ obalu, použití elektrody, polohy svařování, druh a intenzitu proudu v závislosti na průměru elektrody, polaritu připojení elektrody, nutné tepelné zákroky při svařování, podmínky sušení a skladování elektrod.

Označení obalených elektrod podle PN-EN 499 - "Svařovací materiály. Doplnkové svařovací materiály. Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí. Označení", skládá se z osmi symbolů, např.



Kromě normativního značení se vyskytuje také vlastní značení výrobců elektrod. Obalené elektrody k ručnímu obloukovému svařování jsou podle určení ke svařování konkrétních druhů oceli klasifikovány také podle norem: PN-EN 757 týkající se oceli s vysokou odolností, PN-EN 1599 týkající se žáruodolné oceli, PN-EN 1600 týkající se nerezové a žáruvzdorné oceli.

Pro svařování svářečkou DESi201 lze použít obalené elektrody od různých výrobců, které jsou dostupné na trhu.

Nepřekračujte doporučované a přípustné průměry elektrod a zvolte odpovídající průměr elektrody za účelem optimálního provedení tvaru sváru. Zvolte vhodný obal elektrody, čili druh elektrody, podle druhu materiálu určeného ke svařování a druhu provedení sváru.

12. Samostatné odstranění závad

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
<u>Ukazatel napájení nesvítí.</u> <u>ventilátor nefunguje, chybí proud na výstupu.</u>	Napájecí kabel je špatně připojen nebo je poškozen V zásuvce není síťové napětí Poškozený vypínač	Zastrčte zástrčku hlouběji do zásuvky, zkontrolujte napájecí kabel Zkontrolujte napětí v zásuvce nebo zda nevypadla pojistka
<u>Ukazatel napájení svítí.</u> <u>ventilátor nefunguje, nebo funguje chvíli, chybí proud na výstupu.</u>	Napětí sítě jiné než 220-240 V Svářečka se může nacházet v poruchovém režimu	Odevzdejte svářečku do servisu Zastrčte zástrčku do zásuvky s napětím 230 V ~ 50 Hz
<u>Ukazatel (dioda) tepelné ochrany nesvítí</u> <u>chybí proud na výstupu.</u>	Poškozený nebo špatně připojený jeden/oba proudové kabely: úchytu elektrody a upínacího úchytu	Vypněte zařízení na 2-3 minuty a znovu zapněte
<u>Ukazatel (dioda) tepelné ochrany svítí, chybí proud na výstupu.</u>	Zafungovala tepelná ochrana	Zkontrolujte oba kabely a jejich připojení. Řádně zastrčte nebo v případě potřeby vyměňte za nové Nechte svářečku zapojenou do sítě za účelem ochlazení.

13. Závěrečné poznámky, kompletace svářečky

Kompletace

Společně se zařízením je dodáváno následující vybavení:

1. Svařovací kabel s kostřicím úchytem - průřez 25 mm², délka 2 m (1 ks),
2. Kostřicí kabel se svorkou - průřez 25 mm², délka 1,5 m (1 ks),
4. Ochranná maska (1 ks) + svářecí sklíčko (1 ks),
5. Kartáček s kladívkem (1 ks)

Závěrečné poznámky

Při objednávce náhradních dílů prosíme o důkladný popis poškozené části a přibližný termín nákupu svářečky. V záruční době jsou opravy prováděny za podmínek uvedených v Záručním listu, který se nachází v závěru tohoto návodu. Reklamovaný výrobek předejte k opravě v místě nákupu (prodejce je povinen převzít reklamovaný výrobek), nebo jej předejte Centrálnímu servisu DEDRA EXIM. Adresa je uvedena v Záručním listu. Svářečka by měla být po dobu přepravy pečlivě chráněna proti poškození (originální obal). Přiložte Záruční list vystavený dovozcem a doklad o nákupu. Bez těchto dokumentů nebude oprava provažována za záruční

Po záruční době provádí opravy Centrální servis. Poškozený výrobek zašlete do servisu (náklady na dopravu hradí uživatel).

DEDRA EXIM Sp. z o.o. si vyhrazuje právo na zavádění konstrukčních nebo kompletačních změn bez předchozího upozornění.

14. Informace pro uživatele o likvidaci elektrických a elektronických zařízení (týká se domácností)



Prezentovaný symbol umístěný na výrobcích nebo k nim přiložené dokumentaci informuje, že elektrická a elektronická zařízení nelze likvidovat společně s komunálním odpadem. Správný postup v případě likvidace, zpětného využití nebo recyklace komponentů spočívá v předání zařízení do specializovaného odběrného bodu, kde bude přijato bezplatně. Informace o místech odběru spotřebovaného zařízení poskytují místní úřady, např. na svých internetových stránkách.

Správnou likvidací zařízení chráníme cenné zdroje a eliminujeme negativní vliv na zdraví a životní prostředí, které může být ohroženo nesprávným nakládáním s odpady.

Nesprávná likvidace odpadů může být trestána uložením pokuty podle příslušných místních předpisů.

Uživatelé v zemích Evropské unie

V případě nutnosti likvidace elektrických a elektronických zařízení kontaktujte nejbližší prodejní místo nebo dodavatele, kteří Vám poskytnou doplňkové informace.

Likvidace odpadů mimo Evropskou unii

Takový symbol se týká pouze zemí Evropské unie.

V případě potřeby likvidace tohoto výrobku se obraťte na místní úřady nebo prodejce za účelem získání informací o správném způsobu likvidace.

Popis použitých piktogramů



Snadné zapálení oblouku -
systém usnadňující zapálení
oblouku



Počáteční nárůst proudu svařování - systém
regulující dynamiku oblouku a jeho stabilitu



Zkratové zapálení oblouku - systém předcházející
zničení elektrody v důsledku jejího přilepení



Přizpůsobení napájení z generátoru a informace o jeho
minimálním výkonu



Signalizace zapnutí tepelné ochrany



Označení připojovací zásuvky pólu (-) před
připojením zkontrolujte pokyny výrobce
elektrod - obvykle je nutné do této zásuvky
připojit kabel s úchytem elektrody



Označení připojovací zásuvky pólu (+) před
připojením zkontrolujte pokyny výrobce
elektrod - obvykle je nutné do této zásuvky
připojit kabel s úchytem elektrody



Povinnost seznámit se s návodem k obsluze



Povinnost používat ochranu obličeje
(svářecí maska)



Povinnost používat rukavice



Výstraha o infračerveném záření

POZNÁMKY:

Vyrobeno pro:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

e-mail: info@dedra.com.pl

Servis: linka 129,165; serwis@dedra.com.pl

www.dedra.com.pl

Veškerá práva vyhrazena. Stávající dílo je chráněno autorským zákonem. Kopírování nebo šíření návodu k obsluze v částech nebo vcelku je bez souhlasu DEDRA EXIM zakázáno.

ZÁRUČNÍ LIST

Razítko prodejce:	Katalogové číslo: DESi201
	Název: Invertorová svářečka
	Sériové číslo:
Datum a podpis:	

Záruka na prodané zboží nevylučuje, neomezuje ani nepozastavuje práva kupujícího vyplývající z rozporu zboží se smlouvou.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

1. Garantujeme řádnou funkci výrobku v souladu s technicko-užitkovými podmínkami popsány v návodu k obsluze. Poskytujeme záruku na dobu 24 měsíců od data nákupu uvedeného ve stávajícím dokumentu. Záruka je platná na celém území České republiky. Reklamacie musí být nahlášena písemně v době trvání záruční doby.
2. Povinnosti ručitele plní prodejní místo.
3. Stávající záruka se vztahuje na závady způsobené vadnými materiály, nesprávnou montáží, chybným provedením.
4. Závady zjištěné v záruční době budou odstraněny firmou DEDRA EXIM ve lhůtě sjednané mezi stranami.
5. Reklamovaný výrobek musí být dodán do prodejního místa. Podmínkou řešení reklamacie je předložení:
 - řádně vyplněného Záručního listu,
 - dokladu o nákupu (případně jeho kopie) s datem prodeje jako v Záručním listu.
6. Záruka se nevztahuje na závady vzniklé v důsledku:
 - užívání v rozporu s určením a pokyny obsaženými v návodu k obsluze,
 - užívání „hobby“ zařízení pro profesionální účely,
 - přetížení zařízení, které způsobí poškození motoru nebo prvků mechanického převodu,
 - provádění oprav neoprávněnými osobami,
 - provádění úprav konstrukce,
 - mechanického, fyzického, chemického poškození způsobeného silou nebo vnějšími faktory, znečištěním mikroprostředí
 - poškození v důsledku: montáže nevhodných částí nebo příslušenství, použití nesprávných maziv, olejů, konzervačních prostředků.
7. Záruka se nevztahuje na díly podléhající běžnému opotřebení během provozu: tepelné pojistky, elektrografitové kartáče, klínové řemeny, nástrojové úchyty, pracovní koncovky elektrických nástrojů (kotoučové pily, vrtáky, frézy, atd.).
8. Výrobní štítek zařízení musí být čitelný. Reklamovaný exemplář je nutné důkladně zajistit proti poškození při přepravě. Pokud je to možné, dodat v originálním obalu.

Prohlášení kupujícího

Seznámil jsem se s podmínkami záruky, což potvrzuji vlastnoručním podpisem:

.....

datum a místo

.....

podpis kupujícího

DEDRA EXIM Sp.z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+48/22) 73-83-777
fax: (+48/22) 73-83-779
http: //www.dedra.pl
e-mail: info@dedra.pl

DEDRA

ZÁZNAMY O PROVEDENÝCH OPRAVÁCH

C.	Datum nahlášení opravy	Datum provedení opravy	Rozsah opravy, popis úkonů	Podpis opraváře
----	---------------------------	---------------------------	----------------------------	-----------------